



# ELITE 350HS

**E34**VERSION: 090219  
Pag: 1/3

## BARNIZ HS HIGH RESISTANCE

### DEFINICIÓN

**ELITE 350HS** es el nuevo barniz acrílico 2k HS ELITE de nuestra gama de productos para reparación de carrocerías. Es de fácil aplicación, buen estirado y tiene buenas propiedades de resistencia contra el rayado. Con este producto obtendremos excelentes acabados con gran luminosidad y brillo. Adecuado para grandes reparaciones o reparaciones parciales dado que es rápido de secado y puede ser lijado fácilmente una vez curado. También permite la adición de hasta un 5% de diluyente para optimizar su rendimiento. Por su formulación, este producto está clasificado como acabado especial y por tanto cumple con la legislación vigente en la UE actual sobre emisiones de VOC.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Naturaleza:</b>	Acrílico 2K
<b>Color:</b>	Incoloro
<b>Peso específico:</b>	1,0 kg/l a 20°C
<b>Viscosidad CF/4:</b>	18,5" a 20°C
<b>Espesor film seco:</b>	60 micras      2 capas
<b>Rendimiento:</b>	9 -10 m <sup>2</sup> /l
<b>Voc:</b>	480 g/l      Aplicación 2004/42/EC - IIB (e)(840)(480)

### PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

C354	Catalizador lento	S322	Diluyente estándar
C355	Catalizador estándar	S324	Diluyente lento
C356	Catalizador rápido		

			
<i>T<sup>a</sup> (°C)</i>	<i>Catalizador</i>	<i>Catalizador</i>	<i>Disolvente Opcional</i>
< 18	C356	C356	S322
18 - 25	C355-C356	C355	S322
> 25	C354	C354	S324

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE O SOPORTE

Aplicar el **ELITE 350HS** sobre la base bicapa una vez transcurrido el tiempo de evaporación recomendado por el fabricante.

## PROPORCIÓN MEZCLA

Elite 350HS				
C354	100:50:0-5 volumen	2 : 1	20°C	
C355			18,5" F/4	3 h
C356				2h

## MÉTODO DE APLICACIÓN

	mm	bar	cm		
	1,2-1,4	2-3	15 - 20		
	1,3-1,5	4	15 - 20	2	5'-10'
	1,2-1,3	2	10		

## SECADO

20° C						60° C		IR - OC		
									FLASH OFF	FULL BAKE
C354	35'	4h	6h	8h	24h	C354	40'	CLAROS	5'	10'
C355	25'	4h	5h	7h	24h	C355	30'	OSCUROS	4'	8'
C356	20'	3h	4h	6h	24h	C356	--	METALIZADOS	5'	10'

## OBSERVACIONES

La humedad altera los componentes del barniz y por lo tanto el equipo de aplicación debe estar absolutamente seco.

Cerrar inmediatamente el envase de catalizador después de su utilización.

No pintar con una humedad relativa superior al 70%.

No pintar a temperaturas inferiores a +10° C. En este caso proceder a un secado horno.

## LIMPIEZA DEL EQUIPO

Limpiar con disolvente de limpieza antes del endurecimiento del producto.

## SEGURIDAD

Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar la ficha de seguridad SDS 731/ES. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo así como las de eliminación de residuos.

## ALMACENAJE

Mantener en lugar fresco y ventilado evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre +5°C y +30°C.

## GARANTÍA

En embalaje original no abierto, un año desde la fecha de fabricación.

Para cualquier información técnica consulte con nuestro Servicio de Atención al Cliente o nuestro Departamento Técnico.  
ROBERLO SA declina cualquier responsabilidad debido a un uso incorrecto del producto.